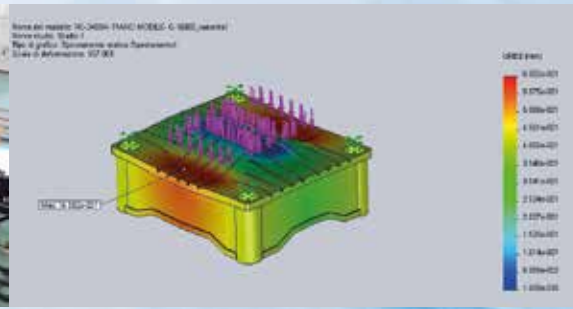




Special hydraulic presses **MADE IN ITALY**
Pressa idrauliche speciali





NRCM PRESSE

The solution made in Italy



NRCM S.r.l. designs, constructs and overhauls presses produced for various sectors and types of use, such as moulding, deep drawing, straightening, bending, shearing, punching, etc.

NRCM S.r.l is based in the industrial area of Adro, in the province of Brescia, in an area with two sheds of 2000 and 1000 square meters, one for making presses and the other for assembly and testing, respectively. The company's goal is to combine our passion and experience in making presses with the highest quality materials and advanced equipment: hydraulic/oleodynamic presses, oleodynamic presses for manufacturing counterweights, oleodynamic presses for calibrating pipes, 2 to 4-column presses, upright presses, presses for seals and green presses. The presses are certified according to European directives and meet all legal standards and are ideal for working in complete safety.

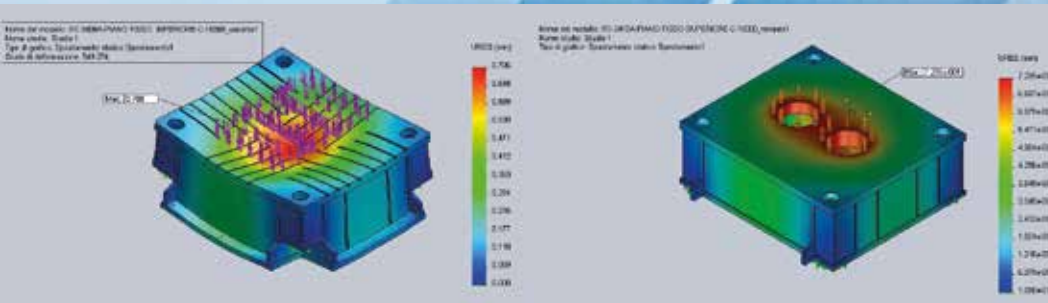
- Sheet (coining, shearing, deep drawing, bending);
- Aggregates (counterweights production system for home appliances, complete with automatic inert loading and piece unloading, pressing and sintering of metal powders);
- Steel pipe (pipe welding systems, calibration, hydraulic test);
- Miscellaneous materials (industrial ceramics, SMC Sheet Moulding Compound, SMC CARBON);
- Rubber (seals - melamine - brake pads);
- PTFE, LOADED PTFE, PEEK, PCTFE;
- Automotive sector (heat shields);
- Mould makers (mould test);
- Construction (building panels production system - drilling - marking - stapling - arched bending machines);
- Wrapping machines (automatic horizontal and vertical wrapping coils);

NRCM S.r.l. manufactures a wide range of presses that meet the following criteria:

SPECIAL Our special presses are designed and made to suit the specific requirements of our customers. All types of presses made by NRCM S.r.l. are built with high quality materials for dimensions, strokes, speed of the moving surface, with lower and/or upper cushion, with extractors and shock absorbers. All covered under Annex IV of the Machinery Directive. The maximum size of the lower fixed surface is 6,000 mm x 2,500 mm and with tonnage up to 50,000 kN (5,000 tonnes);

STANDARD Our standard machines are designed with dimensions and speeds that are not covered under Annex IV of the Machinery Directive and with tonnage up to 5,000 kN (500 Tonnes).

The internal procedures allow products to be made conforming to welding standards ASME sect. IX, UNI-EN 287, RINA following the WPS (Welding Procedure Specification) and under the supervision of an IWS (International Welding Specialist).



NRCM PRESSE

La soluzione made in Italy

La NRCM S.r.l. è un'azienda che si occupa della **progettazione, costruzione e revisione di presse** realizzate per svariati settori e tipologie d'impiego, quali stampaggio, imbutitura, raddrizzatura, piegatura, tranciatura, punzonatura, ecc.

NRCM S.r.l. è situata nella zona industriale di Adro, in provincia di Brescia, in un'area che comprende due capannoni di 2000 mq e 1000 mq, dedicati rispettivamente alla costruzione delle presse e al montaggio e collaudi. L'obiettivo dell'azienda è quello di unire la passione e l'esperienza nella realizzazione delle presse con materiali di primissima qualità e attrezzature all'avanguardia: presse idrauliche/oleodinamiche, presse oleodinamiche per la produzione di contrappesi, presse oleodinamiche per calibratura tubi, presse a 2-4 colonne, presse a montanti, presse per guarnizioni e presse ecologiche. Le presse sono certificate secondo la direttiva europea e corrispondono a tutte le norme di legge e rappresentano le soluzioni ideali per lavorare in totale sicurezza.



- Lamiera (coniatura, tranciatura, imbutitura, piegatura);
- Inerti (impianto produzione contrappesi per elettrodomestici, completo di carico inerti e scarico pezzi in automatico);
- Pressatura e sinterizzazione polveri metalliche;
- Tubi in acciaio (impianti di saldatura per tubi, calibratura, test di prova idraulica);
- Materiali vari (ceramica industriale, SMC Sheet Moulding Compound, SMC CARBON);
- Gomma (guarnizioni - melamina - pastiglie per freni);
- PTFE, PTFE CARICATO, PEEK, PCTFE;
- Automotive (ripari di calore);
- Stampisti (prova stampi);
- Edilizia (impianti produzione pannelli per edilizia - foratrici - sgolatrici - marcatrice - graffatrici - piegatrice archetti);
- Incartatrici (avvolgitori matasse automatici, orizzontali e verticali);



NRCM S.r.l. realizza una vasta gamma di presse che rispondono alle seguenti caratteristiche:

SPECIALI Le nostre **presse speciali** sono studiate e realizzate per rispondere ad ogni specifica esigenza del cliente. Tutte le tipologie di presse realizzate da NRCM S.r.l. sono costruite con materiali di prima scelta per dimensioni, corse, velocità del piano mobile, con cuscinio inferiore e/o superiore, con estrattori, con ammortizzatori. Tutto rientrando nell'Allegato IV della Direttiva Macchine. La dimensione massima del piano fisso inferiore realizzata è di 6.000 mm x 2.500 mm e con tonnellaggio fino a 50.000 kN (5000 Ton);

STANDARD Le nostre presse standard sono realizzate con dimensioni e velocità che non rientrano nell'Allegato IV della Direttiva Macchine e con tonnellaggio fino a 5.000 kN (500 TON).

Le procedure interne consentono di realizzare manufatti con saldature a norme Asme sez. IX, UNI-EN 287, RINA seguendo le WPS (Welding Procedure Specification) e sotto la supervisione di un IWS (International Welding Specialist).

C Series Serie C

**1500Tons forging press
for elbows and fittings**

*Pressa da 1500Ton per la
forgiatura di curve e raccordi*



1000Tons press to pressing polycarbonate sheets (bulletproof glass)

Pressa da 1000Ton per la pressatura di lastre in policarbonato (vetro antiproiettile)



C Series Serie C

**2000Tons press for hot forming
composite materials (SMC)**

*Pressa da 2000Ton per lo stampaggio a caldo
di materiali compositi (SMC)*



**250Tons press with blank-holder for deep drawing process.
Produce gas bottle**

*Pressa da 250Ton con prelamiera
per imbutitura profonda. Stampaggio bombole*



C Series Serie C

**Automatism for coinage/compression
of stator packages**

*Automatismo da 150Ton
per coniatura/compressione di pacchi statori*



**4 columns deep drawing press with blank-holder
to produce beer kegs**

*Pressa a 4 colonne da 300Ton con prelamiera
per imbutitura. Stampaggio Kegs birra*



SC Series

Serie SC

**H frame press 1000Tons with automatic bolster
for the production of polymeric materials (PTFE, PEEK...)**

*Pressa a montanti da 1000Ton con carro automatico
per lo stampaggio di composti polimerici (PTFE, PEEK...)*



Servo-press with a energy saving technology throughout the working cycle of the machine. As a result of the combination of components and design, allows a significant increase of the speed and noise reduction.

Servo presse con tecnologia di risparmio energetico in tutte le fasi di lavoro della pressa. Grazie alla combinazione di componentistica e progettazione, si ottiene un incremento delle velocità e l'abbattimento del rumore emesso.



SC Series

Serie SC

500tons press with blank-holder for the production of titanium parts for helicopters

Pressa da 500Ton con prelamiera per la produzione di particolari in titanio per elicotteri



CC Series

Serie CC

CC frame Presses up to 5.000 Kn (500 Tons)

Presses a collo di cigno fino a 5.000 Kn (500 Ton)



Complete plants *Impianti completi chiavi in mano*



Plant for pressing and welding linear actuators
Impianti per la pressatura e saldatura di attuatori lineari



Plants for the production of counterweights (home appliances)
Impianto per la produzione di contrappesi (materiale inerte) per elettrodomestici

Pipes and fittings *Tubi e raccordi*



**Automatic Tack Welding
for pipes \varnothing 60", 12 mt length**

*Tack Welding automatica
per la puntatura / saldatura in
continuo di tubi fino a \varnothing 60",
lunghezza 12 mt*



Sizing Press 1500 Tons

Calibratrice da 1500 Ton per tubi

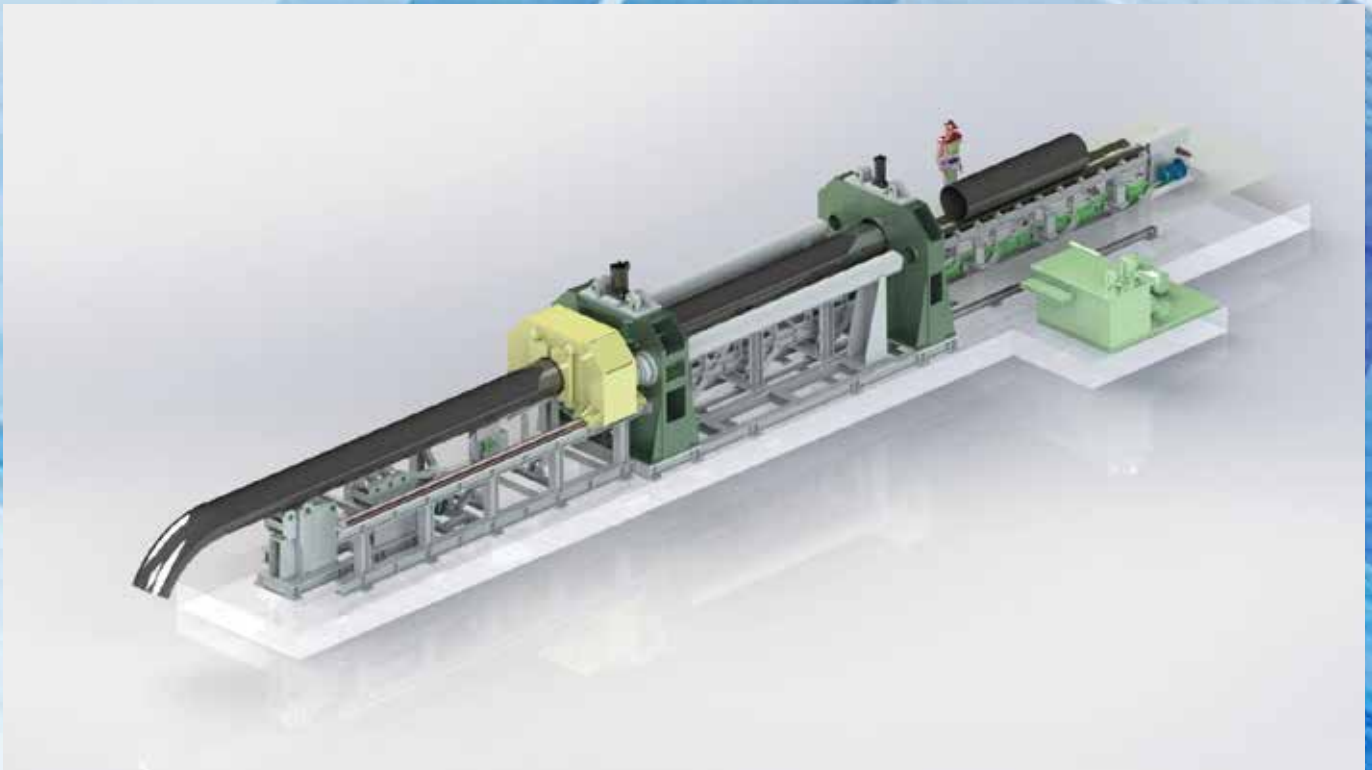
Forging Press 1500 Tons

*Pressa per forgiatura curve
e raccordi da 1500 Ton*



Manual Tack Welding

Tack Welding manuale



Drawbench for pipe elbows $\varnothing 6''$ to $\varnothing 28''$ - Hot forming
Trafila per la formatura a caldo di curve da $\varnothing 6''$ a $\varnothing 28''$





**ITALY
NRCM S.r.l.**

Headquarter: Via Giuseppe di Vittorio, 8 - 25030 Adro (BS)
Ph. (+39) 030 735.70.70 - Fax (+39) 030 745.31.85
sales@nrcm.eu



www.nrcm.eu info@nrcm.eu



nrcm.srl